SmartAuto 美耳其 上

聚焦自動技術 ● 展望智慧生活 smartauto.ctimes.com.tw



42 車聯網新思維

54 技術趨勢論壇剖析





台北市敦化南路二段216號12樓 Tel: 02 2377-2222 Fax: 02 2377-7676

新竹縣竹北市自強南路8號14樓之3 Tel:03 657-6222 Fax:03 657-6066

NI提供您完善的產品服務,請撥打(02)2377-2222轉2,由專人為您服務



創變新未來

複合多工、高效平穩

台達車床控制系統 NC200 系列

台達 2 軸車床控制系統解決方案,以車床控制器 NC200 系列為控制核心,搭配台達專用伺服系統、主軸馬達、及新一代高速通訊網絡 DMCNET,提供機台優異的表現,協助車床行業客戶實現產業升級及轉型發展。

- 高效、穩定、節能的嵌入式硬體系統
- 8 吋人機介面,提供全中文、簡體中文、或英文顯示
- 適合單主軸、單刀塔應用
- DMCNET 通訊型控制系統,配線簡單、通訊精準快速
- 內建直覺圖形編程工具·簡單 3 步驟可設定車削程式·產出完整的 NC Code
- 支援兩種類型主軸控制·DMCNET 及類比電壓
- 具加工路徑預覽功能及手輪模擬功能

台灣經銷商: 友士 02-23934825 · 羅昇 02-29958400 · 中和碁電 02-85223237 · 光鈦國際 03-3128833

台達電子工業股份有限公司 機電事業群

桃園市桃園區興隆路 18 號

TEL: 03-3626301 www.deltaww.com



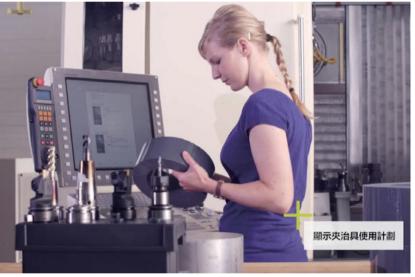
CONTENTS

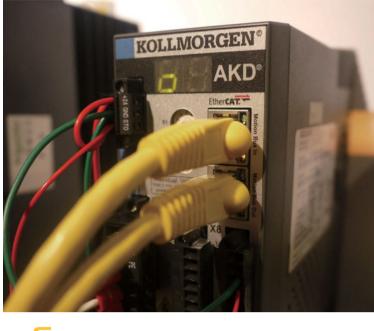
CoverStory 封面故事



EtherCAT 啟動 未來工廠成型

- EtherCAT Vs TSN 14 工控通訊標準掀起戰火
- 智慧製造概念加持 17 工業乙太網路漸成主流





Focus 專題報導

CNC 數控驅動工業

- **30** 博世力士樂提供從元件到整廠解 決方案
- 36 打造 CNC 數位資料處理流程







智能製造平台架構產品



POWERLINK

SAFETY

來自奧地利的工業專家

貝加萊工業自動化有限公司

B&R Industrial Automation (Taiwan)

新北市汐止區新台五路一段 96 號 25 樓 D 室 TEL: +886-2-26963507

E-MAIL: office.tw@br-automation.com





CONTENTS

機械視角

71 推動跨產業數位化、智慧化發展 歐特克 Fusion 360 擴大應用範疇

市場脈動

瑞薩:台廠可從兩大技術著手切入 ADAS 應用

研華攜凱勝綠能

推智慧電動巴士上路

LPWAN 商機夯 意法 MCU / RF 晶片插旗市場

應用焦點

42 市場話題持續發酵 車聯網新思維

48 服務型機器人應用嶄露頭角

54 高階影像醫材五力全開 創新力道建構新局

綠能線上

64 綠能/潔能應用振翃待飛

82 好書推薦

84 新聞短波

技術特輯 - 馬達與控制

智慧馬達控制 92 推動混合動力及電動車市場

具增強隔離效能之 96 馬達控制感測電阻選擇

חחו 永磁同步馬達弦波驅動

簡化三相 BLDC 馬達控制和驅動系統之 105 策略

108 在在在在

以虛擬動力計模擬設計 114 永磁同步馬達力矩控制器

編者的話 06

產業標準制定 台灣的務實作法

120 **庸告索引**

智動化雜誌 SmartAuto

社長/ 黃俊義 產業服務部 / Wills Huang 計長特助 曾善美 王岫晨 Steven Wang 產服副理 產服主任 翁家騏 Amy Weng 編輯部/ 林佳穎 Joanne Lin Ì 王明德 M.D. Wang 曾郁期 Grace Tseng 資深編輯 陳復霞 Fuhsia Chen 產服特助 林彦伶 Sharon L iu 採訪編輯 邱倢芯 Vega Chiu 設計中心部 / 採訪編輯 廖家宜 Chloe Liao 美術設計 陳家貞 Jenny Chen 特約記者 陳念舜 Russel Chen 特約攝影 林鼎皓 Dinghaw Lin

發行專員

CTIMES 英文網 / 專案經理

籃貫銘 兼主編 Korbin Lan 特約編譯 Phil Sweeney

Angelia Tseng

整合行銷部 / 孫桂芬 K. F. Sun

張惟婷 Wei Ting Chang 管理資訊部 /

張惟婷 行政專員 Wei Ting Chang 會計主辦 林寶貴 Linda Lin 法務主辦 顏正雄 C.S. Yen

發行人/ 黃俊隆 Robert Huang 發行所/ 遠播資訊股份有限公司 INFOWIN INFORMATION CO., LTD. 地址 / 台北市中山北路三段 29 號 11 樓之 3

電話: (02) 2585-5526 傳真: (02) 2585-5519

行政院新聞局出版事業登記證 局版北市字第 672 號 中華郵政台北雜字第 2079 號 執照登記為雜誌交寄 國內總經銷 高見文化行銷股份有限公司

(02) 2668-9005

零售商 全台金石堂及各大連鎖書店均售

郵政帳號 16854654 國內零售 180 元



EDIP 是 Bürkert 設備的集成平台 ,由「硬體、軟體、通訊」組合而成

您還在試車現場埋頭苦讀操作手冊?

我們的數位接口 (büS) 允許所有 EDIP 設備以**任何方式**組成一個系統,並將功能全部串連起來,只需透過一台顯示器監視所有的設備,或是透過 Wi-Fi、網路伺服器進行遠端監視及控制功能 (Ethernet IP, Modbus TCP or PROFINET)

■數位化

- ■圖形化介面
- 遠端監控 / 控制

- 未來性
- ■即時數據報表
- 整合平台

寶帝與您一起啟動 智慧新時代!

來自德國 - 製程自動化控制系統

實帝股份有限公司 Bürkert Fluid Control Systems

TEL: 02 - 2653 - 7868 | FAX: 02 - 2653 - 7968

11570 台北市南港區成功路一段32號9樓

www.burkert.com | info.rc@burkert.com





產業標準制定

台灣的務實作法

這期SmartAuto的封面故事是EtherCAT,在採訪過程中,除了與受訪者談到技術外,也聊到標準的制定,過去一段時間,多數媒體(包括我在內)都一再呼籲台灣業者應該要想辦法主導標準,讓自己的產品技術更有優勢,這幾年才發現當年的想法不夠完整。

標準無疑可為自己的產品帶來優勢,透過規範的引導,讓標準來靠近企業本身產品與技術,當然 比改變自己產品技術的方向去遷就標準,要更聰明且更省力的多,不過標準要能夠可以創造足夠 獲利,涵蓋的技術與產業面積要夠大,而主導標準前各種有形無形的資源投注,也都必須算在成 本裡,這對規模不大的眾多台灣廠商來說並不划算。

其實台灣廠商並非沒有想過主導標準,數位看板(Digital Signage)剛起步,吸引了眾多廠商投入時,台灣工業電腦龍頭研華,就曾經嘗試建立協會制定標準,讓數位看板的設計有共同規範,不過因為數位看板的架構相對簡單,並不需要特殊規範,因此其他廠商興趣缺缺,此事後來也不了了之。

對於市場各類標準協會,目前台灣廠商並不會花太多力量去參與標準的制定,大多是加入協會,早一步知道規範的可能方向,這對資源有限的台灣廠商來說,無疑是最舒服也會是最務實的做法。■

Standard

主編

七研修







電磁開關/接觸器(N系列) Magnetic Switch / Contactor (N Series)







電磁開關/接觸器(P系列) Magnetic Switch / Contactor (P Series)



馬達保護斷路器 Manual Motor Starter



小型斷路器 Miniature Circuit Breaker



無熔線斷路器 / 漏電斷路器



Molded Case Circuit Breaker / Earth Leakage Circuit Breaker / Miniature Circuit Breaker



突波保護器(電源型/通訊型)
Surge Protective Device



智慧化已成製造業趨勢,下一世代的工廠樣貌逐漸成形,EtherCAT的乙太網路架構與多軸精準同步特色,將成為未來工廠的主流通訊技術。



Cover Story

國在2012年喊出工業4.0,至今已將近5年,這5年來工業4.0所帶動的智慧製造浪潮,熱度持續攀升,智慧製造成長不斷加速的原因,除了外在因素如消費型態改變、缺工…之外,製造系統中各環節技術與相關廠商的不斷投入也是主因之一,近年來已成工業通訊主流趨勢的EtherCAT就是其一。

通訊技術在製造現場的應用已久,過去的工業通訊都以Fieldbus(現場總線)為主,但在全球大廠商的把持下,不同標準的Fieldbus無法直接互連,必須透過橋接器層層轉接,後期雖有廠商推出工業乙太網路標準,不過由於乙太網路的即時性與穩定性備受質疑,因此市場始終難以打開。

然而隨著消費性產品型態的轉變,過去少樣多量的生產型態開始改變,多樣多量甚至是多樣少量的需求出現,傳統生產機台難以因應這類需要高彈性需求,新世代的機種以工業物聯網為架構,系統中所有設備都必須鏈結到後端,傳輸所產生的數據,並加以彙整、分析,在此態勢下,Fieldbus已難負荷新世代製造系統需求,在此同時,不斷改善的工業乙太網路逐漸為市場重視,EtherCAT的出現,更讓此一趨勢明朗化。

EtherCAT打造精準工業通訊架構

EtherCAT已超過10年,由德國自動化大廠Beckhoff推動,2003年底ETG(Ethernet Technology Group)組織成立,負責技術推廣和宣傳,目前ETG已經擁有700多個成員。

EtherCAT是即時工業乙太網路標準協定,此一協定將控制程序的數據加以優化傳輸,EtherCAT協議可包括數個工業通訊封包,其發送和接收的數據先後順序可任意編址,不像一班的乙太網路需依架構內部的物理順序,根據ISO國際標準組織所定義的開放系統,乙太網路共有7層,其中物理層為網絡訊號的傳輸提供了物理通路,數據鏈結層負責網路尋址、錯誤偵測和改錯,應用層的作用是處理數據鏈結層的請求,並作出適當的反應。

相較於一般的乙太網路,EtherCAT則放此標準無需進行乙太網路網的數據 封包接收、解碼與將過程數據複製到各個設備等動作,EtherCAT為主從數 據交換,由主站和從站配合完成工作,因此非常適合主從控制器之間的通 訊,EtherCAT主站傳遞的網路封包包含了所有的I/O從站數據,封包在I/O從 站間傳遞,每個從站用極短的時間獲取數據,並將發出的數據寫入其對應 位置,然後再將封包傳遞給下一個從站,最後一個從站處理結束後,將傳 遞回EtherCAT主站。

Cover Story

由於發送和接收的封包壓縮了大量的設備數據,EtherCAT充分利用了I/O頻寬,採用EtherCAT協定進行數據傳輸,其可用的數據傳輸速率可達90%以上,100 Mbit/s的全雙工(Full-Duplex)特色可完全利用,根據業界資料,EtherCAT處理1000個數位I/O只需30微秒,處理200個I6位元模擬量訊號只需50微秒,取樣頻率可達20kHz,此一特色非常適合大型、多控制點、即時的製造系統,EtherCAT可以落實感測器與驅動器的乙太網路架構願景,在拓墣部分,EtherCAT幾乎可支援所有的乙太網路的拓墣類型,包括Bus、Ring、Sta、Tree等,並且不受限於交換機與集線器的數量,在故障診斷方面,EtherCAT通過CRC校驗,可檢測出數據傳送期間的錯誤,EtherCAT通過匹配性檢查可以進行斷線檢測和故障定位,另外,EtherCAT的系統協議,還可對各個傳輸段分別進行品質監測,也可精確定位關鍵的網段。

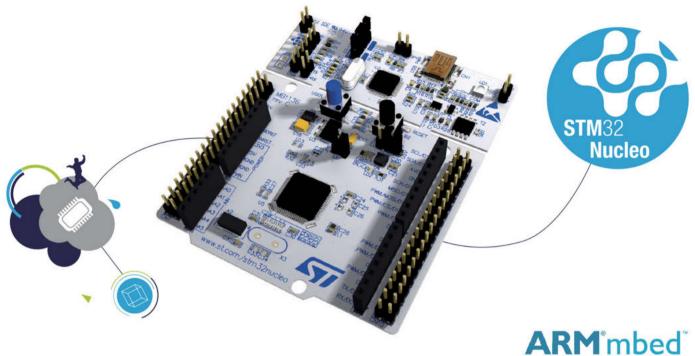
EtherCAT成本與效能俱佳

在智慧製造概念的推動下,投入EtherCAT的設備製造商逐漸增多,原已投入的廠商則開始加碼研發,從市場反應來看,市場對EtherCAT已從過去幾年的觀望進入嘗試導入的階段,凌華科技醫療與娛樂資訊智能工業事業處市場開發經理楊家瑋指出,一般製造業者導入新機台的動機只有兩個,一是降低成本,二是提升效率,他以凌華科技的客戶為例,該客戶製造設備的運動控制軸數為64軸,如果是使用8軸控制卡,就會需要8張,而凌華的EtherCAT解決方案,可讓每一軸都成本只需原有的30%,雖然如此驚人的成本縮減必須佐以特定條件,不過在其他條件下,也會有相當幅度的成本減少,這對資金需求向來龐大的製造商而言,相當具有吸引力,另一個則是效率的提升,若使用者目前使用脈衝式運動控制卡或傳統的RS-422、RS-485序列式介面卡片,這些類型的運動控制卡無法做到精準的同步控制,為了提升產線效率,製造業者就會導入EtherCAT產品。



'工業乙太網路已成智慧製造的通訊趨勢,相關標準紛紛被制定出來。 (Source: AutomationWorld)





STM32 Nucleo開發板

32位元混合訊號微控制器

開放式開發平台讓您可透過任何一款STM32微控制器靈活地開發原型

- 包括一個64針腳封裝的STM32微控制器
- 直接使用mbed線上資源 (mbed.org)
- 可支援專用Shield擴展板,提供各種擴展功能
 - 支援Arduino™介面
 - 透過ST Morpho介面連接微控制器的全部針腳
- 板載ST-LINK/V2-1偵錯器/編程器
- 支援IAR、Keil和基於GCC的整合開發環境 (Atollic...)

U

STM32 MCU @utm32mcu



掃描QR code 粉絲團按讚



掃描QR code 輕鬆下載ST MCU選型工具









意法半導體 TEL: (02)6603 2588 FAX: (02)6603 2599 代理商 伯東 (02) 8772 8910友尚 (02) 2659 8168 文曄 (02) 8226 9088安富利 (02) 2655 8688益登 (02) 2657 8811



發下,系統升級的成本大幅下降、難度降低、時間縮短,也是使用者願意導入EtherCAT的動機之一,楊家瑋以凌華本身為例,楊家瑋表示,凌華在EtherCAT投入大量資源研發,如果

原有的客戶已使用凌華的APS函數庫,則系統

可在最多2 周內快速導入EtherCAT。

至於更換EtherCAT與否的考量,楊家瑋建議同樣可從成本與效能來看,EtherCAT的主訴求是可以在乙太網路架構下多軸精準同步,因此業者可計算每一軸數的單一成本,通常來說,8軸以下的系統並不會考慮導入EtherCAT,16軸以上則不需考慮,因此8軸到16軸之間通常會是兩難,如果使用生產線均使用同一廠牌的馬達,則只需要更換驅動器,若使用不同馬達,就須視整體系統狀況,例如從站I/O點的數量與分布,就會影響導入的成本與時間。

建構未來競爭力

目前市場的智慧製造趨勢已然形成,未來製造 設備必須具有高精度、高整合能力,才能談到 高效率的彈性生產,就技術面來看,EtherCAT



· 凌華科技醫療與娛樂資訊智能工業事業處市場開發經理楊家瑋指出,EtherCAT可 協助製造業者降低成本、提升產能。(攝影/王明德)

雖然並非無懈可擊的技術,但就整體而言,它已可滿足現有智慧製造系統的需求,在中長期來看,EtherCAT在工業通訊市場的重要性將會逐漸提高,目前絕大多數廠商也都早已提出相關解決方案,在有多元選擇的狀況下,製造業者已可積極考慮EtherCAT的導入,提升本身競爭力。





欣軍企業股份有限公司



重承載金屬鏈條護管<mark>(使用例)</mark>



鏈條護管<mark>(使用例)</mark>



FLB 尼龍快速接頭(使用例)



PT705 UL配電軟管 美國UL認證登錄: E241290。







德國 HARTING 連接器







MS 3102



MS 3106



軍規接頭



於軍配電保護管連接器系列產品







總公司:南投市南崗工業區工業北三路1號

TEL: 886-49-2254521 FAX: 886-49-2254520 http://www.sinz.com.tw

台中公司:台中市大里區爽文路836號 TEL:886-4-24067777 FAX:886-4-24073758

E-mail:sinz@sinz.com.tw

Cover Story



EtherCAT Vs TSN

工控通訊標準掀起戰火

作者/王明德

EtherCAT已成工業通訊當紅炸子雞,在智慧製造概念下,越來越多廠商加碼投入發展,TSN在工控領域雖仍屬新兵,不過由於強化了IT與OT的設計,已引起市場矚目。